



Reシールド

取扱い・施工説明書

すべての警告・注意事項、施工説明を読み理解するまで取り扱わないようにお願いいたします。本説明書の項目を無視した使用方法におけるトラブルに関しては一切の責任を負いません。

警告！（WARNING！）

！火気厳禁

有害なガスを発生する可能性がありますので、火を近づけたり燃やしたりしないで下さい。

！吸入・飲用不可

人体に害があるため吸入・飲用できません。万が一飲み込んでしまった場合は無理に吐かせず医師に相談してください。

！刺激性あり

目や皮膚に付着すると炎症を起こす恐れがありますので、保護眼鏡・保護手袋を使用してください。

注意！

- ・他の薬剤・溶剤・洗剤とは混ぜないでください。（硬化して使用できなくなります）
- ・取り扱い後は水でよく手を洗ってください。
- ・40度以上の高温になる場所（車内など）や直射日光を避けて保管してください。
- ・力を入れ過ぎて施工した場合、キズの発生する原因となります。優しく塗ってください。
- ・長期間の保管が出来ないため早めに使い切ってください（目安6ヶ月以内）
- ・施工はあくまで、個人の責任において行ってください。
- ・炎天下、直射日光の当たる場所での使用、ボディーが熱い時の施工は出来る限り避けてください。
- ・子供の手の届くところに保管しないこと。定められた使用用途以外に使用しないでください。
- ・本製品は超微粒子研磨剤入りです。目立たない場所で試してから使用してください。

■品名

硬化被膜型コーティング被膜修復・再形成剤 Reシールド

■成分

オルガノポリシロキサン 超微粒子アルミナ

■容量

30g（+3g以内）【※攪拌のための球、内蓋、外蓋、容器の重量を除く内容量表示】

■容器

ポリプロピレン

Reシールドの施工方法～効果を発揮するための施工方法と注意点

使用前

●使用する前によく振ってください。本製品は多層分離型ですので、振った時に「かく拌ボール」の音がする状態で5～10回振ってください。気温が極端に低いと粘度が上がり混ざりにくい場合がありますので、そのような場合はお湯（60度前後）で湯煎してください。（内部に水分が入らないように蓋をしっかりと閉めて湯煎してください）

●洗車を済ませた後に本製品を使用してください。

●本製品は「硬化被膜型のガラスコーティング」エクシールドのメンテナンス剤として開発された製品です。コーティングされた超微粒子研磨剤によって汚れの除去や被膜の荒れを修正すると同時にエクシールドと同質被膜を再形成し、衰えた超撥水効果を再現することが可能です。

被膜置換によってエクシールド以外の被膜に使用してもエクシールドの被膜に置き換わる「既製のコーティング剤」を超える性能を持つ「メンテナンス剤」です。被膜再形成、被膜置換が出来るかなり汎用性の高い製品です。

使用量の目安

・車全体に施工することを目的とした製品ではなく、エクシールドの撥水が弱くなった部分や汚れを部分除去するために開発したため～台分という表記は目安になります。状態に応じて使用量が前後します。

普通乗用車全体に使用して約2～4台分。ポリッシャーなどで機械施工した場合は1.5～2台分が目安になります。

使用方法

洗車中に洗車では取れない汚れ、部分的な撥水減退部分を見つけたら濡れたままの状態、もしくは乾いた状態から少し加水してスポンジに少量（1～2滴）のReシールドを垂らして円を描くように塗り込みます。※ソリッドブラック以外なら多少力を入れて擦っても傷は目立ちません。

力を入れて擦った場合は徐々に力を緩めながら優しく擦ることによって強く押し付けた際の傷が超微粒子研磨剤によって消えていきます。圧力に応じた除去、微研磨が可能な圧力感应式です。

マイクロファイバークロスで他の部分の水分と一緒に拭き取れば完了です。パネル全体に施工する方法も以上と同じ施工方法、もしくはエクシールドと同じ施工方法が可能です。※水分過多の場合は後に形成する撥水被膜が弱くなる可能性があります。

使用上の注意

本製品はメンテナンス剤にして「硬化被膜型」です。エクシールドの取り扱いに準じた使用上の注意が必要です。

- 1、ノズルに付いた液は拭き取ってから蓋を閉めて下さい。
- 2、施工後2～4時間程度は水に濡れた状態で放置しないで下さい。
- 3、吸い込みが激しい極端に劣化した塗装面に使用しないで下さい。
- 4、極低温時は液を温めてください（40～60度程を限度に）。
- 5、本製品は超微粒子（一般で言う0.5μクラス）研磨剤入りですので常用的に使用しないで下さい。

エクシールドと共通機能でもあるReシールドのアンチリスク簡単除去機能、撥水効果が十分でない場合の原因などの解説はwebページからご覧いただけます。（<http://cp-materials.com>）

製造元 株式会社スプレモテカ CPM事業部

神奈川県横須賀市三春町1-22 TEL046-845-6600 土日祝日を除く10：00～16：00